



PREGÃO ELETRÔNICO SRP Nº 461/2025 SANEACRE
PLANILHA DE PREÇOS COM VENCEDORES

DATA E HORA DE ABERTURA: 24/09/2025 às 09h15min.							
OBJETO: Constitui objeto da presente licitação a Contratação futura e eventual de empresa especializada para a aquisição de caminhões-pipa, com capacidades de 10.000 litros e 20.000 litros, destinados ao abastecimento e transporte de água, conforme as necessidades operacionais do Serviço de Água e Esgoto do Estado do Acre – SANEACRE							
PREGOEIRO: Valdemir Januário de Almeida							
ITEM	DISCRIMINAÇÃO	Empresa Vencedora	UNID	QTDE	MENORES PREÇOS COTADOS		%
					UNIT	TOTAL	
1	CAMINHÃO COM TRACÇÃO 4X2 EQUIPADO COM PIPA 10.000L: (MUNICÍPIO DE TARAUCÁ) 1. Estado do veículo: a) Novo, zero quilômetro. 2. Finalidade: a) Transporte de água potável e/ou trabalhos de terraplanagem. 3. Equipamento principal: a) Sistema tipo tanque em inox com capacidade de 10.000 litros (10 m³). 4.Sistema de espargimento: a) Espargidores laterais tipo bico de pato, reguláveis, instalados nos lados dianteiros e traseiros. b) Espargidor traseiro tipo rabo de pavão. c) Barra espargidora de água ao longo do para-choques traseiro. 5. Ano de fabricação: a) Chassi do ano em curso ou posterior. 6. Peso Bruto Total (PBT): a) Igual ou superior a 16.000 kg. 7. Motor: a) Diesel, com potência igual ou superior a 185 CV. 8. Entre-eixos: a) Mínimo de 4.700 mm, compatível com implemento tanque. 9. Cabine: a) Standard robusta, adequada para trabalhos fora de estrada. 10. Pontos de ancoragem: a) Tipo furo na dianteira e traseira. 11. Pneus e rodas: a) Originais de fábrica, com fabricação do ano corrente ou no máximo 12 meses anteriores à entrega. 12. Cor: a) Pintura branca. 13. Conforto: a) Ar-condicionado instalado. 14. Computador de bordo: a) Funções mínimas: diagnósticos de falhas, hora de viagem, autonomia do combustível, média geral de consumo, entre outras. 15. Segurança e proteção: a) Protetor de cárter. b) Alarme de cê.	MANUPA COM. EXP. IMPORT E EQUIP DE VEICULOS	UNID	1	RS 549.000,00	#####	#REF!
2	CAMINHÃO COM TRACÇÃO 4X2 EQUIPADO COM PIPA 10.000L: (MUNICÍPIO DE CRUZEIRO DO SUL) 1. Estado do veículo: a) Novo, zero quilômetro. 2. Finalidade: a) Transporte de água potável e/ou trabalhos de terraplanagem. 3. Equipamento principal: a) Sistema tipo tanque em inox com capacidade de 10.000 litros (10 m³). 4.Sistema de espargimento: a) Espargidores laterais tipo bico de pato, reguláveis, instalados nos lados dianteiros e traseiros. b) Espargidor traseiro tipo rabo de pavão. c) Barra espargidora de água ao longo do para-choques traseiro. 5. Ano de fabricação: a) Chassi do ano em curso ou posterior. 6. Peso Bruto Total (PBT): a) Igual ou superior a 16.000 kg. 7. Motor: a) Diesel, com potência igual ou superior a 185 CV. 8. Entre-eixos: a) Mínimo de 4.700 mm, compatível com implemento tanque. 9. Cabine: a) Standard robusta, adequada para trabalhos fora de estrada. 10. Pontos de ancoragem: a) Tipo furo na dianteira e traseira. 11. Pneus e rodas: a) Originais de fábrica, com fabricação do ano corrente ou no máximo 12 meses anteriores à entrega. 12. Cor: a) Pintura branca. 13. Conforto: a) Ar-condicionado instalado. 14. Computador de bordo: a) Funções mínimas: diagnósticos de falhas, hora de viagem, autonomia do combustível, média geral de consumo, entre outras. 15. Segurança e proteção: a) Protetor de cárter.	MANUPA COM. EXP. IMPORT E EQUIP DE VEICULOS	UNID	1	RS 549.000,00	#####	#REF!
3	CAMINHÃO COM TRACÇÃO 8X4 EQUIPADO COM PIPA 20.000L: (MUNICÍPIO DE RIO BRANCO) 1. Estado do veículo: a) Novo, zero quilômetro. b) Tração 8x4 para uso em estrada não pavimentada ou acidentada. c) Veículo emplacado e licenciado. 2. Ano de fabricação: a) Chassi do ano em curso ou superior. 3. Peso Bruto Total (PBT): a) Igual ou superior a 29.000 kg. 4. Motor: a) Diesel S10, com potência igual ou superior a 280 CV. b) Tração 8x4 original de fábrica. c) Sistema de injeção eletrônica direta. 5. Entre-eixos: a) Mínimo compatível para implemento tipo tanque auto vácuo combinado de 20.000 litros em inox. 6. Cabine: a) Standard robusta, adequada para trabalhos fora de estrada. b) Ar-condicionado original de fábrica. c) Direção hidráulica. 7. Pneus e rodas: a) Originais de fábrica, fabricados no ano corrente ou, no máximo, nos últimos 12 meses anteriores à entrega. 8. Pintura: a) Cor branca. 9. Computador de bordo: a) Funções mínimas: diagnósticos de falhas, horas de viagem, autonomia do combustível, média geral de consumo, entre outras. 10. Sinalização: a) Sinalizador circular giratório de 5 módulos de luzes nas cores amarela e laranja, fixados na cabine com acionamento remoto pelo interior da cabine. b) Sistema de iluminação noturna traseira com refletores giratórios e sinais intermitentes direcionais (LD e LE). 11. Transmissão: a) Acionamento manual (mínimo exigido), podendo ser automática. 12. Segurança e proteção: a) Protetor de cárter. b) Sistema de freios pneumáticos.	MANUPA COM. EXP. IMPORT E EQUIP DE VEICULOS	UNID	1	RS 927.660,00	#####	#REF!



PREGÃO ELETRÔNICO SRP Nº 461/2025 SANEACRE
PLANILHA DE PREÇOS COM VENCEDORES

DATA E HORA DE ABERTURA: 24/09/2025 às 09h15min.							
OBJETO: Constitui objeto da presente licitação a Contratação futura e eventual de empresa especializada para a aquisição de caminhões-pipa, com capacidades de 10.000 litros e 20.000 litros, destinados ao abastecimento e transporte de água, conforme as necessidades operacionais do Serviço de Água e Esgoto do Estado do Acre – SANEACRE							
PREGOEIRO: Valdemir Januário de Almeida							
ITEM	DISCRIMINAÇÃO	Empresa Vencedora	UNID	QTDE	MENORES PREÇOS COTADOS		%
					UNIT	TOTAL	
4	CAMINHÃO COM TRACÇÃO 8X4 EQUIPADO COM PIPA 20.000L (MUNICÍPIO DE CRUZEIRO DO SUL) 1. Estado do veículo: a) Novo, zero quilômetro. b) Tracção 8x4 para uso em estrada não pavimentada ou acidentada. c) Veículo emplacado e licenciado. 2. Ano de fabricação: a) Chassi do ano em curso ou superior. 3. Peso Bruto Total (PBT): a) Igual ou superior a 29.000 kg. 4. Motor: a) Diesel S10, com potência igual ou superior a 280 CV. b) Tracção 8x4 original de fábrica. c) Sistema de injeção eletrônica direta. 5. Entre-eixos: a) Mínimo compatível para implemento tipo tanque auto vácuo combinado de 20.000 litros em inox. 6. Cabine: a) Standard robusta, adequada para trabalhos fora de estrada. b) Ar-condicionado original de fábrica. c) Direção hidráulica. 7. Pneus e rodas: a) Originais de fábrica, fabricados no ano corrente ou, no máximo, nos últimos 12 meses anteriores à entrega. 8. Pintura: a) Cor branca. 9. Computador de bordo: a) Funções mínimas: diagnósticos de falhas, horas de viagem, autonomia do combustível, média geral de consumo, entre outras. 10. Sinalização: a) Sinalizador circular giratório de 5 módulos de luzes nas cores amarela e âmbar, fixados na cabine com acionamento remoto pelo interior da cabine. b) Sistema de iluminação noturna traseira com refletores giratórios e sinais intermitentes direcionais (LD e LE). 11. Transmissão: a) Acionamento manual (mínimo exigido), podendo ser automática. 12. Segurança e proteção: a) Protetor de cinto.	REVEMAR DIESEL E COMERCIO	UNID	1	R\$ 927.660,00	#####	#REF!
Total Licitado R\$						R\$ -	
T O T A L CLASSIFICADO R\$						2.953.320,00	

ORDEM	MAPA SINTÉTICO	PL DAS EMPRESAS	PL Limite valor Total
1	MANUPA COM. EXP. IMPORT E EQUIP DE VEICULOS	R\$ 2.025.660,00	
2	REVEMAR DIESEL E COMERCIO	R\$ 927.660,00	
T O T A L R\$		R\$ 2.953.320,00	